

# PS

## LASER

Laserschneiden  
Rohrlaserschneiden  
3D-Laserschneiden  
Blechbearbeitung  
Laserschweißen  
Baugruppenfertigung



## Höchstmögliches technisches Niveau garantiert eine effektive und wirtschaftliche Fertigung

Im Bereich des Laserschneidens sind wir ohne Übertreibung einer der Pioniere in der Nutzung dieses qualitativ hochwertigen Produktionsverfahrens.

Seit Ende der achtziger Jahre an beschäftigen wir uns mit dieser entwicklungsfähigen Technologie und haben insbesondere im Schneiden von „dickem“ Edelstahl seit dem „die Nase vorn“. Noch heute ist das Laserschneiden von 60 mm Blech am Edelstahlmarkt ein Alleinstellungsmerkmal, welches wir mit einem Hochleistungslaser der Marke „Trumpf“ und dem firmeneigenem Know-how gewährleisten.

Auch im Dünnschleifsegment ab 0,50 mm zählen wir uns inzwischen zu den leistungsfähigsten Marktteilnehmern. Mit acht Doppelkopfanlagen und mehreren High-Speed Festkörperlasern, der Marke Trumpf, wurde die Produktivität in den letzten Jahren deutlich gesteigert.

Ständige Innovationen in unserem Hause führen dazu, dass Laseranlagen up-to-date sind und wir somit unseren Kunden stets eine effektive und wirtschaftliche Fertigung ermöglichen.

### Leistungsdaten

|                        |   |
|------------------------|---|
| <b>2D-Laseranlage</b>  | 12 Maschinen - 8 davon Doppelkopfanlagen  |
| <b>Gesamtleistung</b>  | ca. 100.000 W   |
| <b>Schichtbetrieb</b>  | 3 – schichtig   |
| <b>Tageskapazität</b>  | 288 Laserstunden  |
| <b>Arbeitsbereich</b>  | max. 6.000 x 2000 mm  |
| <b>Materialstärken</b> | Stahl bis 25 mm, Edelstahl bis 60 mm, Aluminium bis 20 mm<br>Messing und Nickelbasislegierungen auf Anfrage |



Reg.-Nr.: Q1 0197017

PS LASER GMBH & CO. KG  
Bahnhofstraße 56  
27321 Thedinghausen  
Tel. +49 - 4204 - 9986-0  
Fax +49 - 4204 - 9986-99  
E-Mail: info@ps-laser.de



Dieser Betrieb bildet aus